



Рисунок 1

, O_2 ([] • SaO_2 • 1,39) - 100 . . . ,
(O_2 • 0,031): 20 . . . , -
140 . . . , -

$$C_{TO_2} = ([Hb] \cdot SaO_2 \cdot 1,39) + (PaO_2 \cdot 0,031) \cdot MOC,$$

[] — ;).
8 O_2 — ; —
1,39 — ;
 O_2 — ();
; (),
0,031 — ():

$$CAD = MOC \cdot OI_{CC},$$

, 350 / / ².
 O_2 (O_2)
([] • SaO_2 • 1,39) - () : = ()
(O_2 • 0,031)
: 25%.

O_2 , —
 O_2 :

$$R = 8l\eta / \pi r^2,$$

O_2 — ;
 O_2 , 1 — ;
J — ;
()

$$CAD = A\dot{v}_{анаст} + (A\dot{v}_{сист} - A\dot{v}_{анаст})/3.$$

$$= 60-100$$

1/6

75-80%

(). 5/6

(),

40-

где V — объемная скорость фильтрации;
 r^4 — средний (эффективный) радиус пор;
 n — количество пор;
 ΔP — градиент давлений по обе стороны мембраны (фильтрационное давление);
 l — толщина мембраны (т.е. длина пор);
 η — вязкость раствора.

45

$$P_K = C_{AD}/l + R_a/R_e,$$

(QB)

Ra —

(S)

RB —

$$Q_e = D_e \cdot S_x \cdot [\Delta C_e] / [\Delta x].$$

DB —

$$P_K = 100/l + (4/l \text{ или } 6/l) = 14-20 \text{ мм рт.ст. (в норме).}$$

(1)

()

(), ():

$$C_{AD}/l + R_a/R_e = P_{пл} - P_{тк}.$$

200

45

Ra/RB.

1.

(Ra/Re)

$$V = r^4 \pi n \Delta P / 8l\eta,$$

Ra/RB),

(РАСК).

2. (R /R)

ПК 1,8-2,5 — 4-5

Ra/R .)

РАСК

: α - , β - ()

(())

((),)

6-8%

« » () ;

); () ()

CCC 5-10%

CCC

1. МОС
4-5%
40
150
60%.

2. 90%
40%
(SYR-)
(MDF). (TNF)

— ; » , «HAES-STERIL».

— ; , -

— ; , -

— . 10-20 / -

: , (- (,) -

, , (- -

) , , -

, , . 10-15 / (-

. (-

- 3- -

, (, -

, , -

— , -

. .). -

« » - (« »), -

() , -

, . -

, (/) -

. -

- -

5-10 , -

. () -

(, , 200 .

Нт), -

, -

$ЦБ (г) = 0,5 \cdot m \cdot Б,$

- m — ;

, — , / .

(), -

, -

30-50% $П (мл) = (200 - ЦБ) \cdot 16.$

, - 10%- ()

25% :

, « » $А (мл) = (200 - ЦБ) \cdot 10.$

, -

() — « », « -

). « » , , 60%,
 — 30%.
 24-48
 1/3
 7,5% 4 /) (« 20-25
 » « » 3-6 / 5-10 / ..
). (КЕК)
 « » « », ,
 , , ,
 , 80 / , Нт 0,25,
 , МОС
 « » , ,
 , КЕК
 () 3 ,
 :
 :
 « », 2 $ЭМ (мл) = (400 - (0,08 \cdot m \cdot Нт)) \cdot 5;$
 :
 10-20 / « » $ЭМ (мл) = (600 - (0,08 \cdot m \cdot Нт)) \cdot 5,$
 50-70 / . **НВ** — (/);
 m — ().
 , (),
 ,
 2-5 / / (-),
 — 6-15 / / (-).
 — ,
 , ,
 , 100
 ,
 (0,04-0,1 / /) ,
 (15 / /) ,
 — 5-25 / (-
 — 2-4 /).
 , 1-2 / /
 (« »).
 ,
СТО₂ 200-500 /
 30 /

